

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

ЦПКУ.301224.033

ЦПКУ.301224.033СБ

Technical drawing of a frame assembly. The main dimensions are 1222\* (width) and 1202\* (height). The inner frame width is 1002 ± 1. The top flange has a width of 10 ± 1. The drawing includes weld symbols: Δ3+120 №2 for the top flange and Δ6+2 40 №1 for the side flange. A detail callout 'n.5' points to a specific weld. The drawing is divided into sections 1, 2, and 3.

1. Сварку выполнять по ОСТ 5Р.9633-75 электродом ЧОНИИ 13/45 или ЧОНИИ 13/45А ОСТ 5.9224-75.

2. Контроль качества сварных соединений выполнять по III категории ОСТ 5Р.9634-75, комплекс проверок XVIII.

3. Допускается правка и подгонка.

4. \* Размеры для справок.

5. Остальные ТТ по ОСТ 95.301-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЦПКУ.301224.033СБ		
Разраб.	Максимов				Рама Сборочный чертеж		
Пров.	Курдангалеев						
Т.контр.	Харитонов						
Н.контр.							
Утв.	Бученков						

Копировал

Формат А3